



# Romanov

## ORIGINES ET APTITUDES

La race Romanov possède un **taux de prolificité parmi les plus élevés** qui soient. Mais elle peut aussi se prévaloir d'autres qualités d'élevage : bonne **fertilité**, **saison sexuelle très étendue**, **instinct maternel** très développé, **rusticité**, très grande **vigueur des agneaux** dès leur naissance, bonne **valeur laitière** lui permettant de nourrir convenablement au moins deux agneaux. Toutes ces qualités, observées en race pure, se retrouvent chez les femelles croisées à sang Romanov.

La **femelle ROMANOV** est fertile toute l'année et, **peut prendre le bélier dès l'âge de 7 mois**. Il suffit d'adapter un programme rigoureux de production et, très important, une **conduite alimentaire adaptée à ses besoins**.

Les **mâles ROMANOV** sont fertiles très jeune et peuvent lutter leur mère dès 70 jours. Il est important de veiller à sevrer très tôt et de castrer les mâles.

De part le fait que le **mâle ROMANOV est toujours fertile**, il est souvent utilisé comme bélier "bout en train" pour la **synchronisation des troupeaux en élevage traditionnel**. Le bélier ROMANOV vasectomisé est utilisé pour aider à la désaisonnalisation de la production des troupeaux pour permettre aux éleveurs producteurs de viande, **d'étaler leur production**.

## SELECTION

Les **meilleures 30% brebis**, les plus prolifiques et les plus laitières sont **accouplées en race pure** pour assurer le renouvellement. Le but recherché est une brebis qui produit 2 agneaux à la 1ère mise bas et ce sont régulièrement des triples à la suivante. Les mâles sont rassemblés dans un **Centre d'Élevage** et maîtriser de la meilleure génétique. Ils sont vendus sur réservation.

### EFFECTIFS

650 brebis et un grand nombre de F1 ROMANOV

### QUALITÉS MATERNELLES

Prolificité : 2.830 en mise bés de Sept. jusqu'à 3.50 en mise bas de Mars  
Poids Age Type 30 jrs (PAT30) des mâles nés doubles : 9.5 kg

### APTITUDES BOUCHÈRES

Poids des béliers : 85 kg  
Poids des brebis : 60 à 70 kg

## UTILISATION ET DIFFUSION

**Le croisement industriel** : les femelles Romanov ou Finnoise sont saillies par un bélier de race bouchère et les produits sont commercialisés en boucherie. Cette technique permet **de produire des agneaux de conformation moyenne, tout en conservant une productivité élevée**. Le poids de viande ainsi produit par brebis et par an est élevé.

Dans un souci d'organisation de la production en grand troupeau, le 3ème agneau est élevé artificiellement.

**Le croisement à double étage** : il s'agit tout d'abord d'obtenir une **femelle demi-sang mieux conformée** que la race Romanov (ou Finnoise), et **plus prolifique que la race locale**. Cette femelle (F1) demi-sang peut être obtenue :

- soit à partir de la femelle Romanov ou Finnoise et d'un mâle de race locale ; par ce système, la fabrication de F1 est plus rapide
- soit à partir du mâle Romanov (ou Finnois) et d'une femelle de race locale.

Ensuite, les femelles F1 ainsi obtenues sont utilisées avec un mâle de race bouchère en vue de produire des agneaux tous destinés à la boucherie. **Le poids de carcasses des agneaux F2** se situe généralement entre **17 et 19 kg** pour un classement U et R (grille de classification E.U.R.O.P). Le croisement à double étage est le plus utilisé à partir des races prolifiques.

La **diffusion de femelles F1 Romanov-île de France** est la plus courante. La diffusion des animaux de race pure, mâles et femelles, ne s'effectue que sur réservation et notamment pour les femelles avant la mise en lutte. A défaut de réservation en race pure, l'éleveur produit des F1 très demandées sur le marché national.

Les éleveurs ROMANOV oeuvre en partenariat étroit avec **l'I.N.R.A. (Institut de Recherche Agronomique)** pour le maintien des 12 familles originellement importées de Russie, leur gestion et leur reproduction pour assurer la plus large variabilité génétique de la population sélectionnée sur le territoire Français.



### CONTACTEZ-NOUS

1 route de Chauvigny • BP 70104 • 86501 MONTMORILLON Cedex  
tel : +33 (0)5 49 91 10 78 • fax : +33 (0)5 49 84 08 23 • contact@geodesheep.com  
[www.geodesheep.com](http://www.geodesheep.com)

